WOOD & GOODS | WERKZEUG FÜR KLUGE MACHER

W&G VacuSat Bedienungsanleitung

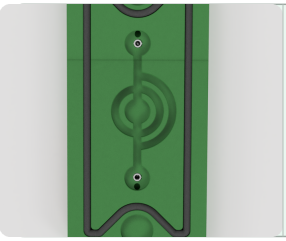
Kompakte Vakuumplatte für MFT-Lochraster und Werkbankflächen





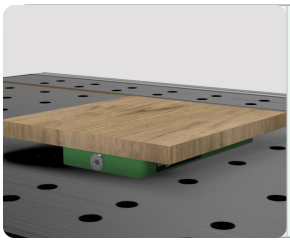
Anschluss mit Fitting

Beim direkten Anschluss bleibt der untere Dichtungsring eingesetzt. Das Vakuum wird über den seitlichen G 1/4″-Fitting zugeführt.



SCHLAUCHLOSE NUTZUNG

Für VakuLink oder Tischbohrung wird der untere Dichtungsring herausgenommen. Das Vakuum gelangt von unten in die VacuSat.



SPANNFLÄCHE

Das Werkstück muss die gewählte Spannzone vollständig abdecken. Die Kugelventile öffnen erst durch die Werkstückauflage.

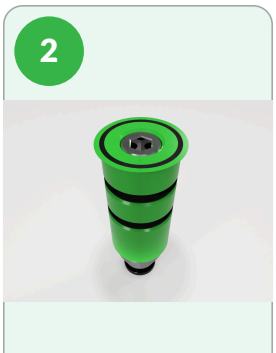
Anwendungsbeispiele



1

MFT-Lochraster

Für schlauchloses Spannen auf Werkbänken mit 96-mm-Raster.



2

VakuLink

Für die Vakuumversorgung von unten durch eine passende Bohrung oder einen VakuLink.



3

Direktanschluss

Für den Betrieb mit 8-mm-Schlauch und G 1/4″-Fitting.

ZWECK UND VORTEILE

Die W&G; VacuSat ist eine kompakte Vakuumplatte zum Fixieren kleinerer und schmaler Werkstücke auf MFT-Lochrastern und Werkbankflächen.

Sie ermöglicht das Spannen ohne obenliegende Zwingen oder störende Halter. Das Werkstück liegt direkt auf der strukturierten Spannfläche und wird durch Vakuum gehalten.

Durch ihre schmale Bauform eignet sich die VacuSat besonders für flexible Spannzonen, Leisten und kleinere Bauteile. Sie kann einzeln, mit einem zweiten VacuSat oder als Ergänzung zur VakuPlate eingesetzt werden.

Die Vakuumversorgung kann direkt über einen seitlichen G 1/4″-Anschluss oder schlauchlos über eine MFT-Bohrung, Tischbohrung beziehungsweise einen VakuLink erfolgen.

Die federnden Kugelventile bleiben im Ruhezustand geschlossen und öffnen erst durch die Werkstückauflage. Die gewählte Spannzone muss vollständig abgedeckt und sauber abgedichtet sein.

4 SICHERHEITSHINWEISE

- **Nur zum Fixieren von Werkstücken mit Vakuum verwenden.**
- **Nur horizontal auf geeigneten Werkbankflächen verwenden.**
- **Vor jeder Nutzung Dichtungen, Anschlüsse, Stopfen und Ventile prüfen.**
- **Werkstück erst bearbeiten, wenn es sicher gehalten wird.**
- **Bei Vakuumverlust Arbeit sofort stoppen.**

i Hinweis: Die VacuSat darf nur auf geeigneten, ebenen Werkbankflächen verwendet werden. Vor jeder Nutzung müssen Vakuum, Dichtungen, Anschlüsse und Werkstückhalt geprüft werden.

WOOD & GOODS | WERKZEUG FÜR KLUGE MACHER

W&G Vaku-System – Sicherheitshinweise

Vor der Verwendung vollständig lesen

1. Bestimmungsgemäße Verwendung

Das W&G Vaku-System dient zum Fixieren von Werkstücken mit Vakuum auf geeigneten Werkbankflächen, MFT-Lochrastern oder passenden Vorrichtungen. Die Produkte dürfen nur bestimmungsgemäß, mit geeigneter Vakuumquelle und für passende Werkstücke verwendet werden. Eine Verwendung als Hebe-, Trage-, Sicherungs- oder Personenschutzeinrichtung ist nicht zulässig.

2. Allgemeine Sicherheitshinweise

Vor der Anwendung sind die Bedienungsanleitung der verwendeten Maschine und alle zugehörigen Sicherheitshinweise zu beachten. Das Vaku-System ersetzt keine Schutzvorrichtungen an Maschinen. Je nach Bearbeitung, Werkstückform und Krafteinleitung können zusätzliche Anschläge, Führungen oder Sicherungen erforderlich sein. Arbeiten dürfen nur ausgeführt werden, wenn das Werkstück sicher und vollständig gehalten wird.

3. Anschluss und Aufbau

Die Vaku-Produkte können je nach Ausführung direkt über passende Schlauchanschlüsse oder schlauchlos über eine geeignete Tischbohrung beziehungsweise einen VakuLink betrieben werden. Dichtschnüre, Anschlüsse und Dichtstopfen müssen entsprechend der jeweiligen Anwendung korrekt eingesetzt sein. Gewinde und Anschlüsse dürfen nur passend, gerade und handfest montiert werden. Die gedruckten Gewinde sind nicht für häufiges oder dauerhaftes Wechseln von Anschlussfittings ausgelegt. Häufiges Ein- und Ausschrauben kann die Gewinde beschädigen und ist zu vermeiden.

4. Anforderungen an Werkstück und Auflagefläche

Das Werkstück muss für die Vakuumspannung geeignet sein und ausreichend dicht auf der Spannfläche aufliegen. Stark verzogene, stark strukturierte, poröse, verschmutzte oder zu kleine Werkstücke können die Haltekraft deutlich verringern. Auflageflächen müssen eben, stabil, sauber und trocken sein. Ungeeignete Werkstücke oder Flächen dürfen nicht verwendet werden.
Die Vaku-Produkte **dürfen nicht** mit aggressiven Chemikalien, Lösungsmitteln, Ölen oder scharfen Reinigungsmitteln behandelt werden. Vor starker Hitze, direkter Sonneneinstrahlung und heißen Werkstücken schützen.

5. Verwendung auf MFT-Lochraster und Werkbankflächen

Bei der Nutzung auf MFT-Lochrastern oder Werkbankflächen ist vor dem Einsatz zu prüfen, ob das Vaku-Produkt sauber aufliegt und nicht kippen, wandern oder verrutschen kann. Die Vakuumführung muss frei sein. Offene Bohrungen, undichte Bereiche oder falsch eingelegte Dichtungen können zu Nebenluft und Halteverlust führen.

6. Direkter Anschluss mit Schlauch

Beim direkten Anschluss wird das Vakuum über einen passenden Schlauchanschluss in das Vaku-Produkt geführt. Der Schlauch ist so zu verlegen, dass keine Zugbelastung, Stolperstelle oder ungewollte Bewegung entsteht. Vor der Bearbeitung ist zu prüfen, ob Anschluss, Schlauch und Vakuumversorgung dicht und sicher sitzen.

7. Schlauchlose Nutzung über VakuLink oder Tischbohrung

Das Vakuum kommt von unten über VakuLink oder eine Tischbohrung. VakuLink benötigt eine 20-mm-Bohrung mit Fase für den bündigen Sitz; der Schlauch wird unter dem Tisch angeschlossen. Dichtungen nach Produktanleitung einsetzen oder entfernen. VakuLink, Bohrung und Luftführung müssen korrekt positioniert und frei sein. Bei Undichtigkeiten oder unzureichender Haltekraft nicht mit der Bearbeitung beginnen.

8. Kontrolle vor der Verwendung

Vor jeder Anwendung sind Vaku-Produkt, Dichtungen, Anschlüsse, Dichtstopfen, Ventile und Spannfläche auf festen Sitz, Sauberkeit und Beschädigungen zu prüfen. Vor dem Bearbeiten muss ein sicherer Halteversuch erfolgen. Sobald Zweifel an der Haltekraft bestehen, die Bearbeitung stoppen und Ursache prüfen.

9. Restrisiken

Auch bei sachgemäßer Verwendung bestehen Restrisiken. Dazu gehören Halteverlust durch Undichtigkeiten, ungeeignete Werkstücke, verschmutzte Dichtflächen, fehlerhafte Anschlüsse, falsche Dichtungsanordnung oder Ausfall der Vakuumversorgung. Dadurch können Werkstücke verrutschen, sich lösen oder in Kontakt mit Werkzeugen geraten. Sorgfältige Prüfung und sichere Arbeitsweise sind zwingend erforderlich.

10. Haftung

Der Hersteller übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung, ungeeignete Einsatzbedingungen, ungeeignete Werkstücke, Veränderungen am Produkt oder das Nichtbeachten dieser Sicherheits- und Bedienhinweise entstehen. Das Vaku-System ersetzt nicht die sichere Bedienung der verwendeten Maschine und nicht deren vorgeschriebene Schutzvorrichtungen.

Herstellerinformationen

WOOD & GOODS – Inh. Vito Fanelli
Hans-Bardon-Str. 15
97877 Wertheim - Germany
E-Mail: info@woodandgoods.de